

## System PULL czyli system ssący - JIT & KANBAN

### Zakres szkolenia:

Zapoznanie uczestników z systemem ssącym (pull) oraz metodą sterowania produkcją, zapasami w oparciu o system JIT oraz kanban

### Grupa docelowa

Inżynierowie, pracownicy działu planowania, pracownicy działu materiałowego, mistrzowie oraz kierownictwo produkcji



*Forma*

*Szkolenia*

Wykład oraz

ćwiczenia



*Czas*

*trwania*

1 dzień

9 godzin



*Liczba*

*uczestników*

min 6 - max 12



*Typ*

*szkolenia*

otwarte lub

zamknięte



*Certyfikat*

TAK



*Dostęp do*

*e-learningu*

TAK

### Program szkolenia:

- Wprowadzenie teoretyczne do zagadnień związanych z zapasami.
- Omówienie zagadnienia Lead time, a cykl gotówkowy.
- Przedstawienie metod analizy detali.
- Zaprezentowanie charakterystyki systemu pull.
- Omówienie zagadnień związanych z supermarketem wyrobów gotowych oraz supermarketem przystanowiskowym.
- Ćwiczenie praktyczne: system push vs system pull.
- Omówienie systemu kanban oraz etapów wdrożenia systemu pull.
- Just in time
- Przepływ ciągły
- System ssący
- Relacje z dostawcami
- Kaizen
- Symulacja linii produkcyjnej
- Podsumowanie

### **Cel biznesowy**

- ❖ Minimalizacja poziomu zapasów wewnątrz organizacji, jak i w całym łańcuchu dostaw.
- ❖ Kształtowanie polityki zarządzania zapasami ukierunkowanej na wsparcie w realizacji głównych celów biznesowych organizacji.
- ❖ Skrócenie czasu przejścia (Lead Time) produktów, skutkujące zwiększeniem poziomu obsługi klienta oraz wzrostem konkurencyjności.
- ❖ Poprawa poziomu obsługi klienta poprzez wzrost terminowości realizacji zamówień ( On Time Delivery).

### **Oczekiwane efekty uczenia:**

- ❖ Uczestnik szkolenia zdobędzie wiedzę w zakresie czynników oraz uwarunkowań wpływających na właściwe projektowanie oraz wdrożenie systemu ssącego (pull).
- ❖ Uczestnicy zdobędą wiedzę z podstawowych narzędzi analitycznych, kalkulacji supermarketów oraz obszarów, gdzie można wdrożyć system ssący.
- ❖ Uczestnik szkolenia zdobędzie wiedzę w zakresie wdrażania oraz kształtowania systemu Just in Time, wspartych praktycznymi elementami transformacji przepływu materiałowego; balansowania oraz wdrażania systemu ssącego.

### **Proponowana ścieżka rozwojowa:**

**SYSTEM PULL => Analiza oraz wdrożenie systemu PULL => Analiza oraz wdrożenie produkcji poziomowanej => Analiza oraz wdrożenie zaawansowanego systemu pull opartego o sekwencjonowanie (heijunka) => Warsztaty SCM połączone z Grą Piwną**

Czas poświęcony na zadania praktyczne to ponad **40%** całości szkolenia.

Materiały poszkoleniowe w postaci **Zeszytu Uczestnika** w formie papierowej.

Możliwość **indywidualnych konsultacji** z Trenerem

Prowadzenie przez **Trenerów praktyków**



[office@bdoadvisory.pl](mailto:office@bdoadvisory.pl)

+48 606 461 800

[www.bdoadvisory.pl](http://www.bdoadvisory.pl)